

# Planificación de la Producción en la Industria de Fabricación de Mobiliario

**Modalidad:** Online

**Duración:** 28 horas

## Objetivos:

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesario conocer los distintos campos de organización y gestión de la producción en industrias del mueble y de carpintería, dentro del área profesional producción carpintería y mueble. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para la planificación de la producción en la industria de fabricación de mobiliario.

## Contenidos:

### UNIDAD FORMATIVA 1. PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN LA INDUSTRIA DE FABRICACIÓN DE MOBILIARIO.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. GESTIÓN DE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTACIÓN BÁSICA PARA LA ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN LA INDUSTRIA DE FABRICACIÓN DE MOBILIARIO.

Información de producción.

Documentación.

Procesado informatizado de documentación e información.

Planificación, organización y control de la producción en la industria del Mueble.

Ordenación y control de la producción: necesidades de información.

Necesidades de materiales.

Equipos, maquinaria e instalaciones en la industria del mueble: capacidad de trabajo.

Áreas de trabajo: puestos y funciones.

Lanzamiento de la producción.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 2. SUPERVISIÓN DE LA OPERATIVIDAD Y MANTENIMIENTO DE LAS MÁQUINAS Y SERVICIOS AUXILIARES.

Descripción del funcionamiento y capacidad de los sistemas de producción.

Asociación de las aplicaciones de los servicios auxiliares a los requerimientos de la maquinaria y procesos de elaboración.

Mantenimiento de maquinaria y servicios auxiliares.

- Instalaciones de Aire Comprimido.

\* Compresor.



- \* Secador frigorífico y sistema de purgado.
  - \* Calderin, elementos de distribución y conexión.
    - Extracciones.
  - \* Silos.
  - \* Filtros.
  - \* Conducciones y sistemas de captación.
    - Instalaciones de Calefacción y Aire Acondicionado.
    - Instalaciones de suministro eléctrico y de agua.
- Medios y dispositivos de seguridad necesarios para la gestión y el mantenimiento de la maquinaria y servicios auxiliares.
- Protocolo de trabajo en las incidencias de maquinarias y servicios auxiliares.
- Reconocimiento de las señales e indicaciones de funcionamiento anómalo en las maquinarias y en los servicios auxiliares.
- Alarmas.
  - Sonidos extraños o inadecuados.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. ORGANIZACIÓN DE RECURSOS HUMANOS.**

Definición de puestos de trabajo.

Formación e instrucción de los trabajadores.

Mejoras de la productividad y el rendimiento.

Procedimientos de control de calidad en proceso.

Aplicación de instrumentos o manual de calidad de producción.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE RECURSOS HUMANOS.**

Clasificación y métodos de medida.

Gestión y dirección de equipos humanos:

- Relaciones.
- Asignación de tareas.
- Asesoramiento.
- Motivación y valoración del personal.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. ESTABLECIMIENTO DE MEDIDAS Y ESTÁNDARES PARA EL CONTROL DEL PROCESO PRODUCTIVO EN LA INDUSTRIA DE FABRICACIÓN DE MOBILIARIO.**

Tipos de control.

Confección de estándares.

Medición de estándares y patrones.

Corrección de errores: Responsabilidades.

Análisis de errores. Control preventivo.

Métodos y tiempos de trabajo:

- Análisis de métodos de trabajo.
- Estudio del trabajo.
- Tiempos de fabricación.
- Estudio de tiempos.