

Manipulación de cargas con carretillas elevadoras

Modalidad: Online

Duración: 56 horas

Objetivos:

Identificar las condiciones básicas de manipulación de materiales y productos para su carga o descarga en relación con su naturaleza, estado, cantidades, protección y medios de transporte utilizado.

Clasificar y describir los distintos tipos de paletización, relacionándolos con la forma de constitución de la carga a transportar.

Interpretar y aplicar la normativa referente a la prevención de riesgos laborales y de la salud de los trabajadores.

Interpretar la simbología utilizada en las señalizaciones del entorno y en los medios de transporte.

Identificar los elementos de las máquinas previstos para la conducción segura, así como las operaciones de mantenimiento de primer nivel.

Manipular cargas y/o conducir carretillas, efectuando operaciones convencionales de carga, transporte y descarga de materiales o productos, teniendo en cuenta las medidas de seguridad, prevención de riesgos y señalización del entorno de trabajo.

Enumerar las condiciones básicas para transportar y abastecer de materias primas y materiales a las líneas de producción.

Cumplimentar en el soporte establecido por la empresa, la documentación generada por el movimiento de carga.

Contenidos:

Manipulación y transporte de mercancías

Introducción

Flujo logístico interno de cargas y servicios. Importancia socioeconómica

Almacenamiento, suministro y expedición de mercancías

Normativa comunitaria y española sobre manipulación de mercancías

Prevención de riesgos laborales y medidas de seguridad en el transporte de mercancías

Medios de transporte internos y externos de las mercancías. Condiciones básicas

Simbología y señalización de entorno y medios de transporte: placas, señales informativas luminosas y acústicas

Unidad de carga. Medición y cálculo de cargas

Documentación que acompaña a las mercancías



Documentación que genera el movimiento de cargas. Transmisión por vías digitales
Resumen

Embalaje y paletización de mercancías

Introducción

Tipos de embalajes y envases en la industria

Condiciones de los embalajes para la protección de los productos

Condiciones de los embalajes para el transporte seguro de los productos

Tipos de paletizaciones. Aplicaciones según tipos de mercancías

Condiciones que deben cumplir las unidades de carga

Precauciones y medidas a adoptar con cargas peligrosas

Resumen

Carretillas para el transporte de mercancías

Introducción

Clasificación, tipos y usos de las carretillas manuales y automotoras. Motores térmicos y motores eléctricos

Elementos principales de los distintos tipos de carretillas

Mantenimiento básico e indicadores de funcionamiento incorrecto

Resumen

Manejo y conducción de carretillas

Introducción

Eje directriz

Acceso y descenso de la carretilla

Uso de sistemas de retención: cabina y cinturón de seguridad

Puesta en marcha y detención de la carretilla

Circulación: velocidad de desplazamiento, trayectoria, naturaleza y estado del piso, etc.

Maniobras. Frenado, aparcado, marcha atrás, descenso en pendiente

Aceleraciones y maniobras incorrectas

Maniobras de carga y descarga. Circulación

Elevación de la carga

Resumen

Carga y descarga de mercancías

Introducción

Estabilidad de la carga y de la carretilla. Nociones de equilibrio

Evitación de vuelcos transversales o longitudinales

Comportamiento dinámico y estático de la carretilla cargada

Colocación incorrecta de la carga en la carretilla. Sobrecarga

Modos de colocación de las mercancías en las estanterías

Resumen



TRAINING

